

PLIEUSE A TOLE 0 A 2.5mm

POIGNEE EN PLEIN DE 10x10

LES PARTIES NOIRES REPRESENTENT LES SOUDURES
COUPE BB SUR DESSIN 2

DETAIL "A"

PARTIE MOBILE REALISEE EN
CORNIERE DE 40x40 RENFORCEE
D'UN TE DE 40x40 SOUDE

CORNIERE DE 40x40

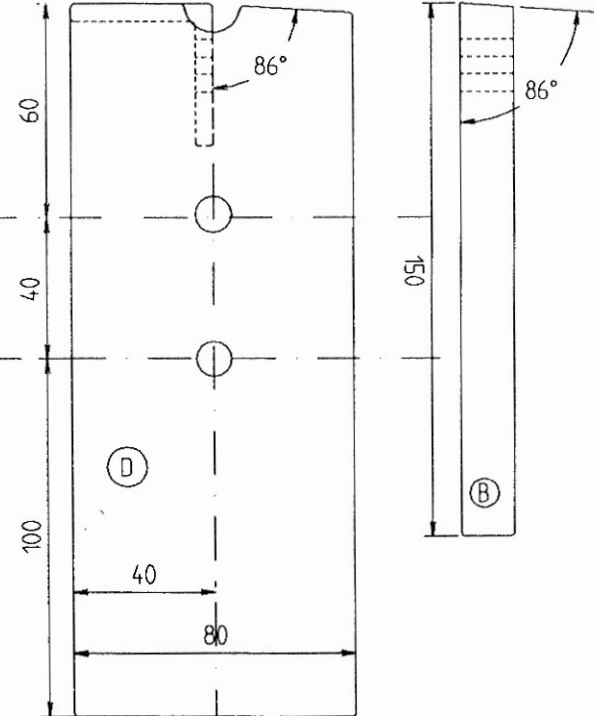
LARGEUR UTILE AU CHOIX DE L'OM (300mm)

VIS M10x25

VIS M10x25

LA PARTIE MOBILE EST MONTÉE SUR ROULEMENT A BILLES
Exemple : Roulement 6200ZZ ou 6205ZZ
LA BAGUE DE FIXATION SERA REALISEE SELON LE RL.T.

LA PIECE "B" EST EN XC55 OU SIMILAIRE



DESSIN N°1 LES COTES SONT DONNEES A TITRE INDICATIF

F1BHY

PLIEUSE A TOLE 0 a 2,5mm

DESSIN N°2

COUPE BB

ARETE DE PLIAGE

VIS M10x35

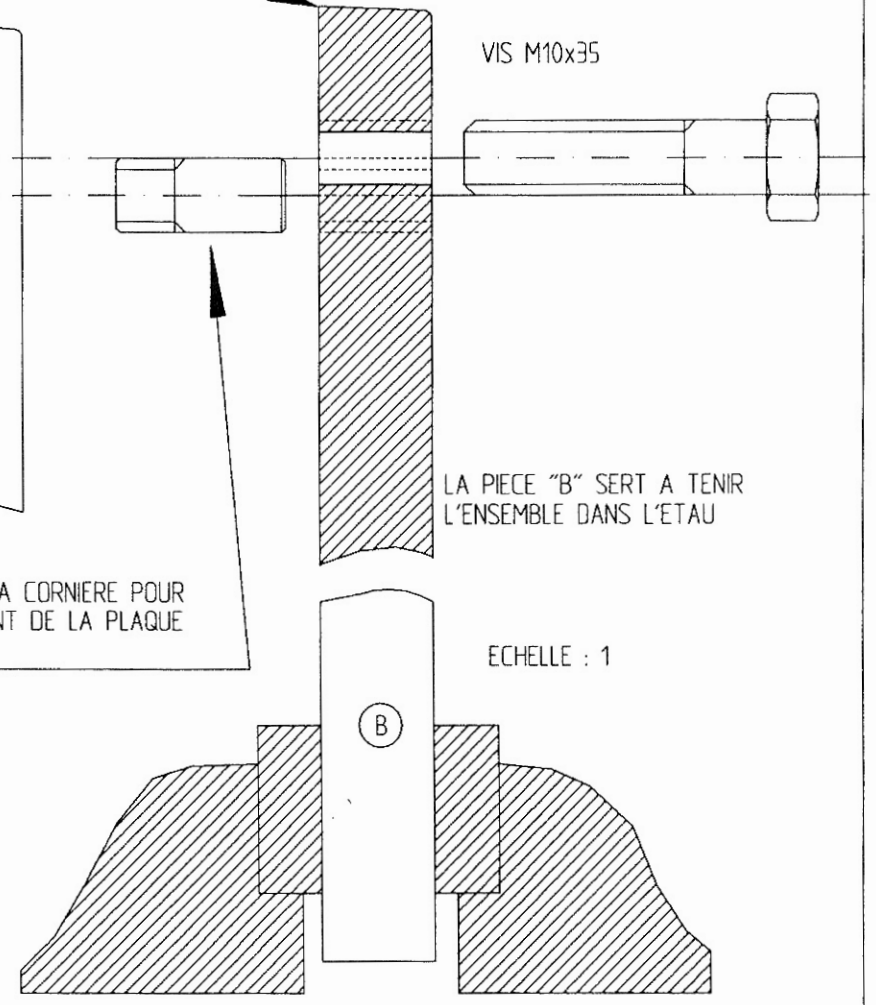
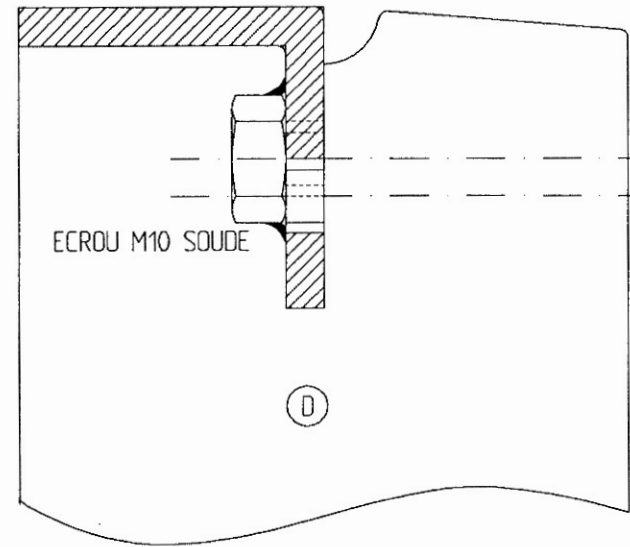
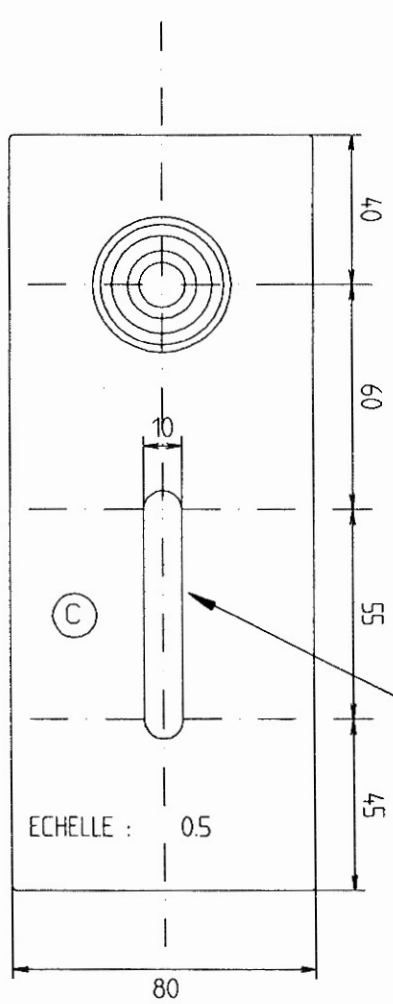
ECROU M10 SOUDE

LA PIECE "B" SERT A TENIR L'ENSEMBLE DANS L'ETAU

CETTE PIECE EST VISSEE DANS LA CORNIERE POUR SERVIR DE GUIDE AU DEPLACEMENT DE LA PLAQUE DE PLIAGE "B"

LUMIERE PERMETTANT LE REGLAGE EN EPAISSEUR DE LA PLIEUSE

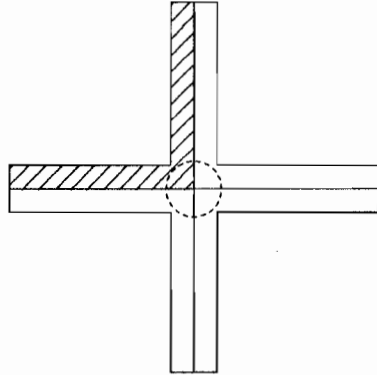
ECHELLE : 1



F1BHY

PLIEUSE A TOLE 0 a 2,5mm

ADDITIF



L'ANGLE DE 86° DONNE AUX PIÈCES "D" ET "B" PERMET DE RATTRAPER LE RETRAIT DU METAL LA PARTIE MOBILE VENANT EN BUTÉE SUR CE DERNIER LORS DU PLIAGE

QUELQUES ROULEMENTS A BILLES UTILISABLES AYANT DES COTES FACILES A MONTER :

- 6000ZZ ϕ EXT. : 26mm - ϕ INT. : 10mm
- 6001ZZ ϕ EXT. : 28mm - ϕ INT. : 12mm

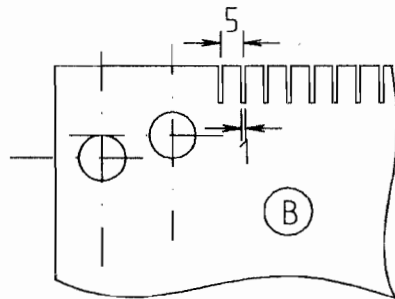
LES AXES SERONT REALISES AVEC DE L'ACIER CAR L'EFFORT LORS DU PLIAGE EST CONSIDERABLE SURTOUT POUR DES EPAISSEURS SUPERIEURES AU mm NE PAS UTILISER DE ϕ INFERIEUR A 10mm

NE PAS OUBLIER DE REGLER L'EPAISSEUR DE LA PLIEUSE EN FONCTION DE LA TOLE A PLIER

JE SUIS A VOTRE DISPOSITION POUR TOUT AUTRE RENSEIGNEMENT
FREQUENCE DE VEILLE : 1 4 4 1 9 0 OU 4 3 1 5 0 0

POUR REALISER LE CENTRAGE EXACTE DES AXES ON ASSEMBLERA 4 MORCEAUX DE CORNIERES ET L'ON PERCERA DANS L'AXE, PUIS ON DECOUPE EVENTUELLEMENT L'ANGLE POUR PERMETTRE UN SOUDAGE CORRECTE DES AXES (SI POSSIBLE UTILISER DE LA CORNIERE ETIREE L'ARETE EST PLUS VIVE

ON POURRA REALISER SUR LA PIECE "B" DE PETITES ENCOCHES A LA SCIE A METAUX DE 1mm DE LARGE ET DE 8mm DE PROFONDEUR CE QUI PERMET DE RETOURNER LES BORDS DE COUVERCLE DE BOITE. CE CI N'AFECTE PAS LA QUALITE DE L'ARETE DU PLIAGE



F1BHY

DESSIN N°3

MATERIAUX NECESSAIRES :

- 800mm de fer plat 80x5
- 140mm de stub ϕ 12mm
- 4 vis M10x25 + écrous
- 8 rondelles plates série larges ϕ 10
- 2 roulements à billes selon disponibilité
- tarauds et filière ϕ M10x150
- 1M de cornière 40x40
- 1M de carré 10x10
- 100mm de rond ϕ 10
- 1 plaque d'acier 360x150x15mm
- fer plat pour faire les cages ou tube
- poste à souder
- huile de coude
- 73's GRO

BONNE REALISATION ET BONS PLIAGES F1BHY.